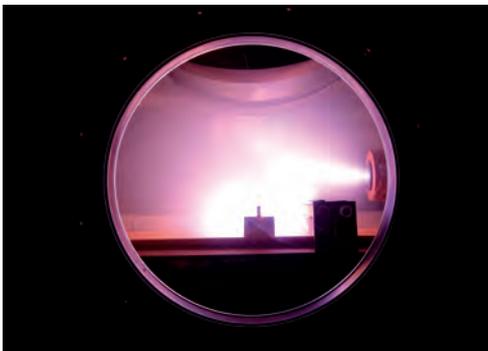


Ultrahochrate PECVD für Großflächenbeschichtung

*Dual-Magnetron-Plasmaquelle
für den magPECVD-Prozess*



arcPECVD-Prozess in der Anlage labFlex® 200

Die plasmaunterstützte chemische Gasphasenabscheidung (PECVD) ist eine vielseitige Technik, die für das Aufbringen von siliziumoxidähnlichen und anorganisch modifizierten Plasmapolymerschichtungen weit verbreitet ist. Das Fraunhofer FEP bietet zwei Ultrahochrate-PECVD-Technologien an, die auf Magnetrons und Hohlkathoden-Plasmaquellen basieren. Diese Technologien eignen sich sehr gut für die großflächige Abscheidung sowohl in statischen als auch in dynamischen Beschichtungsprozessen. Die höhere Abscheiderate im Vergleich zu klassischen PECVD-Quellen ermöglicht effizientere Beschichtungsprozesse und reduziert somit die Beschichtungskosten.

Der Einsatz von Magnetron- (magPECVD) und Hohlkathodenplasmaquellen (arcPECVD) für PECVD-Prozesse ermöglicht die Abscheidung maßgeschneiderter siliziumhaltiger Schichten für viele Anwendungen wie zum Beispiel optische Schichtsysteme oder mechanische Schutzschichten auf keramischen PVD-Beschichtungen. Durch die einstellbare Beschichtungsrate eignen sich diese Technologien hervorragend für die In-line Abscheidung zusammen mit hochwertigen PVD-Beschichtungen bis zu Hochrate-Verdampfungsprozessen.

Das Fraunhofer FEP besitzt umfangreiche Erfahrungen bei der Nutzung von magPECVD- und arcPECVD-Prozessen sowohl im Rolle-zu-Rolle-Verfahren z. B. auf Polymerfolien als auch im Sheet-to-Sheet-Verfahren z. B. auf Glassubstraten. Beide Technologien sind soweit ausgereift, dass ihre Leistungsfähigkeit an den Pilotanlagen des Fraunhofer FEP bis 600 mm Beschichtungsbreite im Rahmen von Machbarkeitsstudien demonstriert werden kann. Beide Technologien sind auf Beschichtungsbreiten von über 2 m aufskalierbar.

Kontakt

Dr. Cindy Steiner
Telefon +49 351 2586-143
cindy.steiner@fep.fraunhofer.de

Dr. Matthias Fahland
Telefon +49 351 2586-135
matthias.fahland@fep.fraunhofer.de

Fraunhofer-Institut für Elektronenstrahl- und Plasmatechnik FEP

Winterbergstr. 28
01277 Dresden

www.fep.fraunhofer.de



1

Vorteile des Verfahrens

- Ultrahochrate Beschichtungstechnologie
- Einstellbare Abscheideraten
- Niederdrucktechnik (0,1 – 5 Pa)
- Geeignet für In-line-Beschichtung mit z. B. PVD
- Maßgeschneiderte Schichteigenschaften (mechanisch, chemisch, optisch)
- Organisch modifizierte Siliziumoxid-schichten
- Skalierbar auf großflächige Beschichtungssysteme

Anwendungsbeispiele

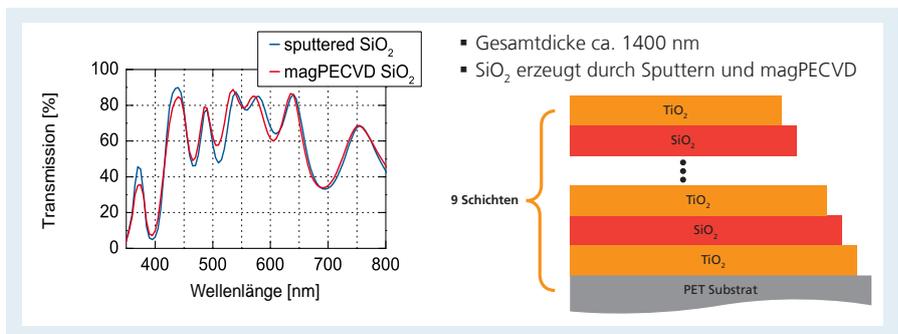
- Optische Beschichtungen
- Mechanischer (Wickel-)Schutz von keramischen und metallischen Schichten
- Oberflächenmodifikationsschichten
- Chemische Pufferschichten

Unser Angebot

- Technische Beratungsleistungen
- F&E-Dienste an unserer Pilotanlage:
 - Rolle-zu-Rolle bis zu 220 mm auf unserer Laborbeschichtungsanlage labFlex® 200
 - Rolle-zu-Rolle bis zu 650 mm auf unseren Pilotbeschichtungsanlagen coFlex® 600 und novoFlex® 600
 - Sheet-to-Sheet bis zu 1200 mm x 600 mm auf unserer Pilotbeschichtungsanlage ILA 900
- Schichtcharakterisierung
- Technologietransfer zum Standort des Kunden
- Technologie-Lizenzierung

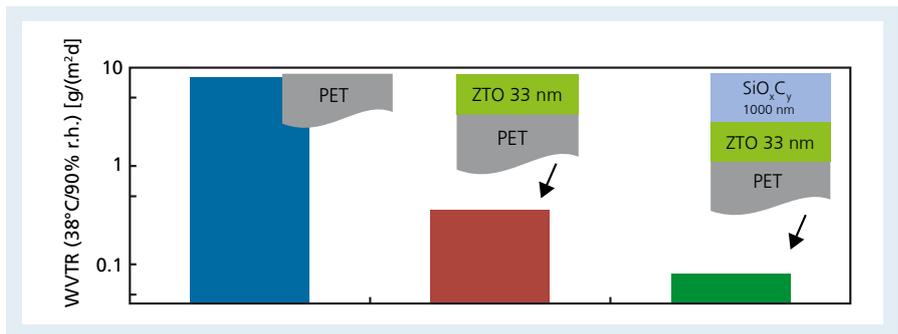
Technische Daten

Technologie	Dynamische Abscheidungsrate
Sputtern	< 100 nm·(m/min)
magPECVD	100 ... 500 nm·(m/min)
arcPECVD	200 ... 3000 nm·(m/min)



Stapel von dielektrischen Solarschutzschichten

Ersatz der SiO₂-Sputterschicht durch magPECVD abgeschiedenes SiO₂. Dies ermöglicht eine schnellere Abscheidung und eine Verringerung der Eigenspannungen des optischen Schichtstapels.



Wickelschutz von anorganischen Barrierebeschichtungen

Die In-line-Abscheidung von Plasmapolymerschichten mittels arcPECVD verbessert die Robustheit von anorganischen Barrierschichten und reduziert die gesamte Wasserdampfdurchlässigkeit.

1 Hohlkathodenanordnung für eine Gesamtbreite von 2,45 m



Management System
ISO 9001:2015
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9106060079

Wir setzen auf
Qualität und
die ISO 9001.



Druckprodukt mit finanziellem
Klimabeitrag
ClimatePartner.com/11151-2506-2414