

Zielgruppen und Lernziele

Zielgruppen:

- » Mitarbeitende im Bereich der Prozess-, Verfahrens- und Beschichtungstechnik
- » Fachkräfte mit Verantwortung für Reinigungsprozesse und Qualitätssicherung
- » Produktions- und Produktioningenieure/innen

Lernziele:

- » Sie können geeignete Reinigungsverfahren auswählen und anwenden.
- » Sie können Reinigungsprozesse für Ihre Bauteile planen.
- » Reinigungsgrenzwerte können Sie sicher einordnen und Restverschmutzung anforderungsgerecht messen.
- » Sie finden gezielt Fehler in einem Reinigungsprozess.
- » Mit Anlagenherstellern und Chemielieferanten verhandeln Sie auf Augenhöhe.

Bringen Sie uns Ihre speziellen Fragestellungen mit!

Kontakt

Fachlich

Dr. rer. nat. Kristina Lachmann
Leiterin Medizintechnik und
pharmazeutische Systeme
Telefon +49 531 2155-683
kristina.lachmann@ist.fraunhofer.de

Dr.-Ing. Peter Jochen Brand
Abteilungsleiter Tribologie,
Korrosion und Sensorik
Telefon +49 531 2155-600
jochen.brand@ist.fraunhofer.de

Frank-Holm Rögner
Leiter Geschäftsbereich Reinigung
Telefon +49 351 2586-242
reinigung@fep.fraunhofer.de

Organisatorisch

Lisa Michalik
Bildungsmanagerin | Business
Development
und Strategie
Mobil +49 151 1065 2116

Elsa Spitzenberg
Business Development und
Strategie
Mobil +49 160 9964 3814

Fraunhofer-Institut für Schicht und
Oberflächentechnik IST
Riedenkamp 2
38108 Braunschweig
weiterbildung@ist.fraunhofer.de

www.ist.fraunhofer.de

Kompetenznetz Industrielle Plasma-
Oberflächentechnik INPLAS e.V.
Carola Brand
www.inplas.de

©Adobe Stock

Industrielle Bauteilreinigung
verstehen –
Produktqualität sichern

Technische Reinigung – Schlüssel zur Produktqualität

Die Qualität von Reinigungsprozessen entscheidet in vielen Bereichen maßgeblich über die Performance und Zuverlässigkeit Ihrer Produkte oder weiterer Prozessschritte, wie zum Beispiel Beschichtungen oder Verklebungen.

In unserem Seminar erfahren Sie:

- **Wie Sie Reinigungsprozesse anforderungsgerecht gestalten und optimieren**
- **Welche innovativen Technologien und Analysemethoden die Prozessstabilität sichern**
- **Wie Sie Störfälle systematisch reduzieren und die Produktqualität nachhaltig verbessern**

In Kooperation mit dem Fraunhofer-Geschäftsbereich Reinigung vermitteln wir praxisnahes Wissen aus Forschung und Anwendung – speziell für Fachkräfte aus Fertigungs- und Verfahrenstechnik sowie Beschichtungsunternehmen. Qualifizieren Sie sich von den Grundlagen bis zur Umsetzung: Nach dem Seminar verstehen Sie nicht nur die Notwendigkeit von Reinigungsprozessen, sondern können Ergebnisse selbstständig bewerten und verbessern.

Starten Sie jetzt – für stabile Prozesse und höchste Qualität!

Veranstaltungsort

Fraunhofer-Institut für Schicht und Oberflächentechnik IST
Riedenkamp 2
38108 Braunschweig
www.ist.fraunhofer.de

Teilnahmegebühr

Die Teilnahmegebühr beträgt 480€.

Anmeldung

Melden Sie sich unter diesem Link an.
www.ist.fraunhofer.de/de/zusammenarbeit/weiterbildung.html
Höchstteilnehmerzahl beträgt 30 Personen.
Anmeldungen werden nach Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt.



Programm

Beginn 10:00 Uhr

1. Begrüßung und Einführung: Grundverständnis und Reinigungsplanung

- Bedarfsabfrage Welche Herausforderungen begegnen Ihnen in Ihrer Praxis mit Bezug zur Reinigung?
- Vortrag: Grundverständnis der Reinigung, Reinigungsplanung & Kostenaspekte

2. Verfahrensüberblick

- Vortrag: Überblick Reinigungsverfahren
 - Mechanische Verfahren
 - Chemische Verfahren
 - Gasförmige, wässrige und feste Verfahren
- FAQ-Session

3. Herausforderungen in der Reinigung

- Use Case 1: Haftungsprobleme bei Beschichtungen
- Use Case 2: Erhöhte Sauberkeitsanforderungen
- Diskussion der Ergebnisse

4. Mittagspause und Vernetzung

5. Anlagenbesichtigungen / Demonstrationen

- Teil 1: Wässrige Reinigung und Badpflege
- Teil 2: Plasmareinigung
- Teil 3: Analytik (Materialanalytik)
- Teil 4: Prozessnahe Analytik

6. Problemlösung in der Reinigungsprozesskette

- Übung: Problemlösung in der Reinigungsprozesskette
- Vortrag: Planung und Fehlersuche in Reinigungsprozessen

7. Zusammenfassung, Feedback und Abschluss

Ende 16:00 Uhr